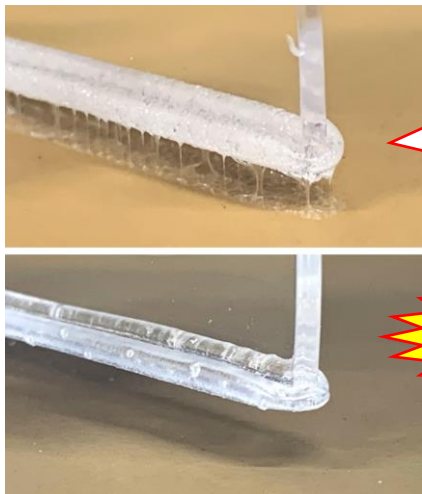


熱溶着

熱カシメ

Thermo Pro Release

サーモプロリリース



樹脂の付着・糸ひきで
お悩みではありませんか？



そのお悩み、
サーモプロリリースが
解決します!!

- **生産スピードの向上**
従来より高温での生産が可能となり、タクトタイム短縮
- **製品歩留まりの向上**
付着・糸引きを防止して、製品の不良率ダウン
- **金型・熱板の交換頻度が減少**
コーティングの耐久性が高く、メンテナンス・交換頻度減少
- **清掃作業を簡便に**
金型・熱板に樹脂が付着しにくい、付着しても簡単に除去できる

製品例



採用実績

Case 1：熱溶着熱板

耐久性 1.5倍！

従来 25,000ショット → 37,500ショット

Case 2：熱カシメ治具

耐久性 5～10倍！

従来 2,000ショット → 10,000～20,000ショット

樹脂の付着・糸引きを防止

お客様の使用環境（樹脂種・フィラー充填樹脂、高流動樹脂・使用温度など）に応じて最適仕様をカスタムします。お気軽にご相談ください。

従来のふっ素樹脂コーティング → **サーモプロリリース**

ABS樹脂

糸ひきあり / 付着あり

糸ひきなし / 付着なし

PMMA樹脂

糸ひきあり / 付着あり

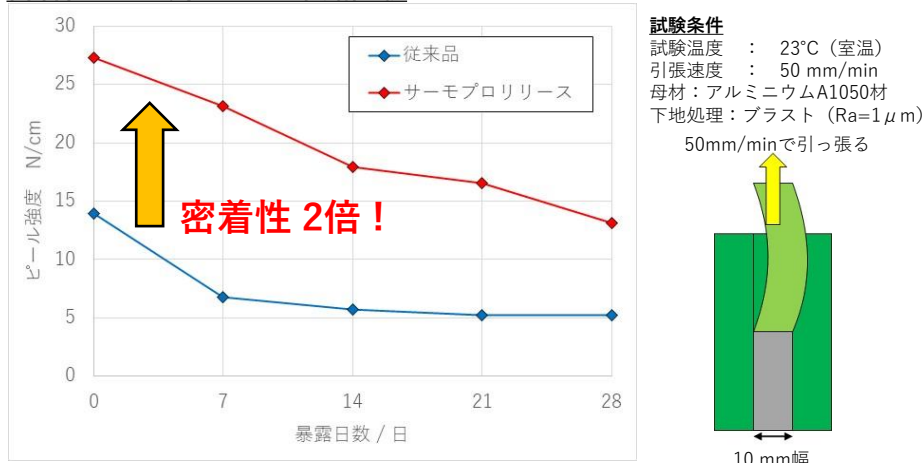
糸ひきなし / 付着なし

試験条件
表面温度 : 260°C ± 5°C
押付荷重 : 200 N
昇降速度 : 200 mm/min
接触時間 : 15秒
母材 : アルミニウムA1050材

優れた耐久性

サーモプロリリースは、従来のふっ素樹脂コーティングより密着性・摩耗耐久性に優れるため、塗膜の剥がれや破れが起こりにくく、長期にわたり離型性を発揮することができます。

密着性@大気下 260°C 暴露試験



摩耗耐久性@ボールオンディスク試験

| | サーモプロリリース | 従来品 (PTFE) |
|-------------|---------------|------------|
| 膜厚 | 30 μm | 30 μm |
| 基材露出までの試験時間 | 20分以上 露出なし | 6～8分 |
| 試験後の摩耗痕 | | |

試験条件
試験温度 : 23°C (室温)
回転直径 : φ10 mm
回転速度 : 200 rpm
荷重 : 3,000 g
相手材 : SUS304ボール
φ3/16インチ
母材 : アルミニウムA1050材

数値は実測値であり、保証値ではございません。